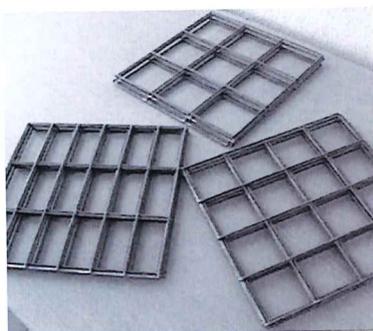


FICHE TECHNIQUE – GABIONS EN PANNEAUX ELECTROSOUDÉS

Définition

La cage gabion se compose de panneaux electrosoudés en usine (treillis soudé à mailles carrées ou rectangulaires). L'assemblage de ces panneaux est réalisé au moyen d'agrafes (utilisation d'une agrafeuse pneumatique) ou de spirales préfabriquées. L'ensemble est maintenu et rigidifié grâce à des distanceurs de diamètre 5mm (4 ou 8 distanceurs /m²).



panneaux electrosoudés



Agrafes métalliques

Applications

Les gabions sont utilisés principalement

- ➔ dans le cas d'ouvrages de soutènement des terres (mur poids),
- ➔ dans le cadre d'habillage de façade, de soubassement de bâtiments,
- ➔ pour la réalisation de murets et d'ouvrages paysagers.

Composition

Panneaux Electrosoudés constitués de fils acier avec revêtement Zinc-Alu
Agrafes Zinc-Alu.

Possibilité d'ajouter un revêtement plastifié (polyester) aux panneaux exigence esthétique pour du fils de couleur, utiliser alors des agrafes Inox.

Dimensions

Les mailles sont soit de 100x50mm, soit de 100x100mm

Les tailles des panneaux sont de dimension 2000x500, 1000x1000, 1000x500 ou 500x500mm sans about.

Le diamètre des fils varie de 4 à 6 mm, le diamètre standard étant 4,5mm.

Conformité

La fabrication est conforme aux normes européennes en vigueur :

- ➔ EN 10223-4 pour la définition du produit, tolérance des mailles et résistance des fils,
- ➔ EN 10218-2 classe T1 pour les tolérances dimensionnelles des fils,
- ➔ EN 10244-2, qualité A pour le revêtement d'alliage de Zinc,
- ➔ EN10245-1, EN 10245-2, EN 10245-3 dans le cas d'un revêtement plastifié (polyester)

Avantages

- ➔ Manipulation facile et rapidité de mise en oeuvre,
- ➔ Economie de cloisons (plus de cloisons doublées inutilement sur les cotés ou horizontalement),
- ➔ Structure rigide facilitant le remplissage (possibilité de remplissage en vrac, à la pelle mécanique).